

**NODULATOR - INMOLD**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 03

Datum veljave: 01.03.2004

---

**1. NAMEN UPORABE**

Uporablja se za izdelavo litine s kroglastim grafitom po INMOLD postopku.

**2. LASTNOSTI MATERIALA**

Ustreznost prospektu proizvajalca.

**3. LASTNOSTI MATERIALA**

Nodulator mora biti na bazi FeSiMg z dodatkom Ca in redkih zemelj (CeMM) ali La z max 1,2 % Al. Granulacija mora biti od 0,5 do 4,0 mm. Optimalen učinek modifikatorja je pri dodatku max. 1,2 %.

**4. EMBALAŽA, PAKIRANJE, TRANSPORT**

Pošiljka mora biti označena z oznako proizvajalca, nazivnostjo, št. sarže, datumom proizvodnje in neto težo. Transport mora biti zaščiten pred atmosferskimi vplivi.

**5. JAMSTVO KAKOVOSTI**

Za vsako pošiljko po saržah zahtevamo atest preverjene kakovosti na:

- vsebnost Ca
- granulacijo
- vsebnost Si
- vsebnost Mg
- vsebnost Al
- vsebnost CeMM
- vsebnost La

**6. NAČIN PREVZEMA:**

Nodulator bo prevzela vhodna kontrola LIVAR-ja po predpisanih karakteristikah kakovosti.

**7. KONTROLNI POSTOPEK**

Kemična in sejalna analiza se izvaja v primeru dvoma v pravilnost navedb v atestu. Vhodna kontrola organizira preverjanje kvalitete pri zunanji verificirani instituciji.

---

**NODULATOR - INMOLD**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 03

Datum veljave: 01.03.2004

**8. NAČIN MERITVE**

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE

NAZIV: NODULATOR (INMOLD)

<b>KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI</b>	<b>VREDNOSTI</b>	<b>NAČIN PREVERJANJA</b>
Vsebnost Si	(43,0 - 48,0) %	atest
Vsebnost Mg	(5.0 - 7.0) %	atest
Vsebnost Ca	max. 1,0 %	atest
Vsebnost Al	max. 1,2 %	atest
Granulacija	(0,5 - 4,0) mm	atest
Vsebnost La	max. 0,4 %	atest
Vsebnost CeMM	1,0 – 1,6 %	atest