

**KOKS**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 02

Datum veljave: 14.04.2010

---

**1. NAMEN UPORABE**

Uporablja se pri pretaljevanju kovinskega vložka sive in nodularne litine v kupolnih pečeh.

**2. SPLOŠNE KAKOVOSTNE ZAHTEVE**

Ustreznost specifikaciji kakovosti.

**3. LASTNOSTI MATERIALA**

Koks mora imeti dovolj visoko kalorično vrednost in mora imeti ustrezno reaktivnost na kupolni peči ter čim nižjo vsebnost pepela in žvepla. Kosovnost mora biti čim bolj enakomerna (>100 mm), trdnost mora biti čim višja. Optimalni učinek koksa je pri dodatku 16 %, pri kupolni peči na hladen zrak.

**4. EMBALAŽA, PAKIRANJE, TRANSPORT**

Koks naj bo v razsutem stanju na železniških vagonih po 20-40 t z oznako proizvajalca, nazivnostjo, številko šarže, neto težo in datumom proizvodnje.

**5. JAMSTVO KAKOVOSTI**

Za vsako pošiljko pa zahtevamo atest o preverjeni kakovosti na:

- Micum index
- vlago
- granulacijo
- žveplo
- pepel in hlapno
- kalorično vrednost

**6. NAČIN PREVZEMA**

Koks bo prevzela vhodna kontrola LIVAR-ja.

**7. KONTROLNI POSTOPEK**

Kontrolni postopek je sestavljen iz preverjanja ustreznosti glede na atest v primerjavi z ustreznimi karakteristikami in vizualni pregled. Kemično analizo izvajajo zunanje institucije. V primeru dvoma v resničnost navedb v atest, vhodna kontrola organizira preverjanje pri zunanji pooblaščenici instituciji.

**KOKS**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 02

Datum veljave: 14.04.2010

**8. NAČIN MERITVE****KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE****KOKS 2**

<b>KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI</b>	<b>VREDNOST</b>	<b>NAČIN PREVERJANJA</b>
kalorična vrednost	min. 28.0 MJ/kg	atest
vlaga	max. 5.00 %	atest
pepel	max. 11.00 %	atest
žveplo	max. 0.75 %	atest
hlapno	max. 1.20 %	atest
Micum 40	min. 80.00	atest
Kosovnost < 70 mm	max. 5 %	atest

**KOKS 1**

<b>KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI</b>	<b>VREDNOST</b>	<b>NAČIN PREVERJANJA</b>
kalorična vrednost	min. 30.0 MJ/kg	atest
vlaga	max. 5.00 %	atest
pepel	max. 9.00 %	atest
žveplo	max. 0.75 %	atest
hlapno	max. 1.00 %	atest
Micum 40	min. 87.00	atest
Kosovnost < 90 mm	max. 5 %	atest