

**NAOGLJIČEVALEC ZA SL**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 01

Datum veljave: 01.11.2001

**1. NAMEN UPORABE**

Uporablja se kot sredstvo za naogljčevanje sive in nodularne litine v indukcijskih elektropečeh.

**2. SPLOŠNE KAKOVOSTNE ZAHTEVE**

Ustreznost prospektu proizvajalca.

**3. LASTNOSTI MATERIALA**

Naogljčevalec za SL mora imeti dobro toponost pri temperaturi do 1400 °C, kar pomeni, da mora biti pri tej temperaturi popolnoma raztopljen. Granulacija mora biti v mejah 0 - 6 mm z max. vlago 0.3 %. Izkoristek min. 85 %.

**4. EMBALAŽA, PAKIRANJE, TRANSPORT**

Naogljčevalec za SL naj bo v papirnatih vrečah po 30 kg z oznako proizvajalca, nazivnostjo, številko sarže in neto težo ter datumom proizvodnje. Transport na paletah mora biti zavarovan pred atmosferskimi vplivi.

**5. JAMSTVO KAKOVOSTI**

Za vsako pošiljko po saržah zahtevamo atest preverjene kakovosti na:

- vsebnost C
- vsebnost S
- pepel
- hlapno
- vlago
- granulacijo

**6. NAČIN PREVZEMA**

Naogljčevalec za SL bo prevzela vhodna kontrola LIVAR-ja.

**7. KONTROLNI POSTOPEK**

Kemične analize izvajajo zunanje institucije v primeru spora kvalitete. Kontrola atesta.

**8. NAČIN MERITVE**

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE

NAZIV: NAOGLJIČEVALEC ZA SL

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Vsebnost C	min. 90 %	atest
Vsebnost S	max. 1.3 %	atest
Pepel	max. 2.0 %	atest
Hlapno	max. 0.8 %	atest
Granulacija	0 - 6 mm	atest+ vizuelna kontrola