

**NAOGLJIČEVALEC ZA NL**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 06

Datum veljave: 01.10.2006

1. NAMEN UPORABE

Uporablja se kot sredstvo za naogljičevanje in korekcijo nodularne litine v indukcijskih elektropečeh.

2. SPLOŠNE KAKOVOSTNE ZAHTEVE

Ustreznost prospektu proizvajalca.

3. LASTNOSTI MATERIALA

Naogljičevalec za NL mora vsebovati najmanj 96% C, max 0,22 % S in mora imeti granulacijo od 1 do 10 mm.

4. EMBALAŽA, PAKIRANJE, TRANSPORT

Naogljičevalec za NL naj bo v papirnatih vrečah po 25 kg in na paletah ali v big bag-u po 1000 kg z oznako proizvajalca, nazivnostjo, številko šarže in neto težo ter datumom proizvodnje. Transport na paletah mora biti zavarovan pred atmosferskimi vplivi.

5. JAMSTVO KAKOVOSTI

Za vsako pošiljko po šaržah zahtevamo atest preverjene kakovosti na:

- vsebnost C
- vsebnost S
- granulacijo

6. NAČIN PREVZEMA

Naogljičevalec za NL bo prevzela vhodna kontrola LIVAR-ja.

7. KONTROLNI POSTOPEK

Ob prevzemu se vrši vizualni pregled. Kontrolo analize pa izvajajo zunanje institucije v primeru spora.

8. NAČIN MERITVE**KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE**

NAZIV: NAOGLJIČEVALEC ZA NL

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Vsebnost C	min 96 %	atest
Vsebnost S	max 0,22 %	atest
Granulacija	1 - 10 mm	sejalna analiza