

**PREMAZI ZA JEDRA**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 05

Datum veljave: 03.12.2007

1. NAMEN UPORABE

Uporablja se za premazovanje jeder izdelanih po postopku CO₂, Chroning, Cold Box in pri ostalih postopkih izdelave jeder.

2. SPLOŠNE KAKOVOSTNE ZAHTEVE

Ustreznost prospektu proizvajalca.

3. LASTNOSTI MATERIALA**3.1. ALKOHOLNI PREMAZ**

Alkoholni mešani keramično - grafitni premaz mora vsebovati veziva pretežno anorganske narave. Lahko se poseda (do max. 6%). Sloj premaza mora po nanašanju tvoriti enakomerno razporejen površinski film brez defektov (ne sme tvoriti kapljic). Imeti mora sposobnost nanašanja na jedro s pomakanjem, barvanjem ali brizganjem. Po sušenju (na zraku) mora imeti dobro obrabno trdnost. Alkoholni premaz je primeren za barvanje jeder izdelanih po CO₂ postopku, za ostala jedra se uporablja vodni premaz.

3.2. VODNI PREMAZ

Vodni mešani keramično – grafitni premaz mora vsebovati veziva pretežno anorganske narave. Lahko se poseda (do max. 5%). Sloj premaza mora po nanašanju tvoriti enakomerno razporejen površinski film brez defektov (kapljic). Imeti mora sposobnost nanašanja na jedro s pomakanjem, barvanjem ali brizganjem. Po sušenju v sušilni peči (ventilatorski sušilnik, mikrovalovni sušilnik) mora biti površina jedra brez defektov. V suhem stanju mora imeti dobro površinsko trdnost. Premaz mora biti odporen na bakteriološko vrenje (vsebovati mora snovi, ki preprečujejo bakteriološko rast).

4. EMBALAŽA, PAKIRANJE, TRANSPORT

Premazi so lahko pakirani v vedrih od 25 - 250 kg ali v kontejnerjih teže do 1200 kg, odvisno od proizvajalca, z oznako proizvajalca, nazivnostjo, datumom proizvodnje in neto težo.

5. JAMSTVO KAKOVOSTI

Za vsako pošiljko **alkoholnega premaza** zahtevamo certifikat preverjene kakovosti na:

- viskoznost (dobavljeno stanje)
- specifično težo (dobavljeno stanje)
- posedanje (dobavljeno stanje)

Za vsako pošiljko **vodnega premaza** zahtevamo certifikat preverjene kakovosti na:

- suho snov (dobavljeno stanje)
- specifično težo (dobavljeno stanje)
- posedanje (razredčeno stanje – priporočljivo za uporabo premaza)

6. NAČIN PREVZEMA

Premaze bo prevzela vhodna kontrola družbe.

7. KONTROLNI POSTOPEK

Kontrola atesta.

**PREMAZI ZA JEDRA**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 05

Datum veljave: 03.12.2007

8. NAČIN MERITVE**KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE****8.1 NAZIV: GRAFITNI ALKOHOLNI PREMAZI ZA JEDRA**

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Gostota ali specifična teža	1,1 - 1,3 g/cm ³	atest
Suha snov	51 - 58 %	atest
Posedanje (po 24 urah)	max. 4%	atest

8.2 NAZIV: CIRKONSKI ALKOHOLNI PREMAZI ZA JEDRA

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Gostota ali spec. teža	1,9 - 2,2 g/cm ³	atest
Suha snov	69 - 73 %	atest
Posedanje (po 24 urah)	max. 4 %	atest

8.3 NAZIV: CIRKONSKO – GRAFITNI ALKOHOLNI PREMAZI ZA JEDRA

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Gostota ali specifična teža	1.4 - 1.8 g/cm ³	atest
Suha snov	60 - 70 %	atest
Posedanje po 24 urah	max. 5 %	atest

8.4 NAZIV: ALUMOSILIKATNI ALKOHOLNI PREMAZI ZA JEDRA

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Gostota ali specifična teža	1,1 - 2,0 g/cm ³	atest
Suha snov	60 - 68 %	atest
Posedanje po 24 urah	max. 6 %	atest

8.5 NAZIV: SILIKATNO OKSIDNI VODNI PREMAZ ZA JEDRA

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Gostota ali specifična teža (dobavljeno stanje)	1,45 – 1,6 g/cm ³	atest
Suha snov (dobavljeno stanje)	min 54 %	atest
Posedanje po 24 urah (razredčeno stanje-priporočljivo za uporabo)	max. 5 %	atest

8.6 NAZIV: SPECIALNI VODNI PREMAZ ZA JEDRA

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
Gostota ali specifična teža (dobavljeno stanje)	1,2 – 1,8 g/cm ³	atest
Suha snov (dobavljeno stanje)	min 60 %	atest
Posedanje po 24 urah (razredčeno stanje-priporočljivo za uporabo)	max. 3 %	atest