



**LIVARSKI FILTER (GOBASTI)**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 01

Datum veljave: 01.10.2001

---

**1. NAMEN UPORABE**

Za čiščenje litine pred livno votlino.

**2. SPLOŠNE KAKOVOSTNE ZAHTEVE**

Ustreznost prospektu proizvajalca.

**3. LASTNOSTI MATERIALA**

Livarski filter mora vzdržati temperaturo 1450 – 1500°C najmanj 30 sek ali temp. 1420°C min 45 sek.

**4. EMBALAŽA, PAKIRANJE, TRANSPORT**

V kartonskih škatlah in med vrstami zaščiteno z peno.

**5. JAMSTVO KAKOVOSTI**

Za vsako pošiljko atest.

**6. NAČIN PREVZEMA**

Filte bo prevzela vhodna kontrola po predpisanih karakteristikah kakovosti.

**7. KONTROLNI POSTOPEK**

Po 5 vzorcev/1000 kosov, dimenzijsko kontrolo in kontrolo v procesu.

Filter se izpostavi curku litine z temperaturo nad 1460 °C. Za ustrezno kvaliteto velja, da mora ostati filter nepoškodovan najmanj 45 sek.

**LIVARSKI FILTER (GOBASTI)**

Datum izdaje: 01.09.1995

Sprememba: 01

Datum veljave: 01.10.2001

**8. NAČIN MERITVE**KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE  
75x75-10 ppi

DIMENZIJSKA ODSTOPANJA	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
dolžina	75±1 mm	kljunasto merilo
širina	75±1 mm	kljunasto merilo
višina	22±1 mm	kljunasto merilo
PROPUSTNOST	10 ppi	vizuelna primerjava z vzorcem
TEMPERATURNA OBSTOJNOST	1450 - 1500 °C min 30 s ali 1420 - 1450 °C min 45 s	

KARAKTERISTIKE KAKOVOSTI, VREDNOST, NAČIN MERITVE  
50x50-20 ppi

DIMENZIJSKA ODSTOPANJA	VREDNOST	NAČIN PREVERJANJA
dolžina	50±1 mm	kljunasto merilo
širina	50±1 mm	kljunasto merilo
višina	22±1 mm	kljunasto merilo
PROPUSTNOST	20 ppi	vizuelna primerjava z vzorcem
TEMPERATURNA OBSTOJNOST	1450 - 1500 °C min 30 s ali 1420 - 1450 °C min 45 s	